



Manufactura integral de Válvulas Industriales

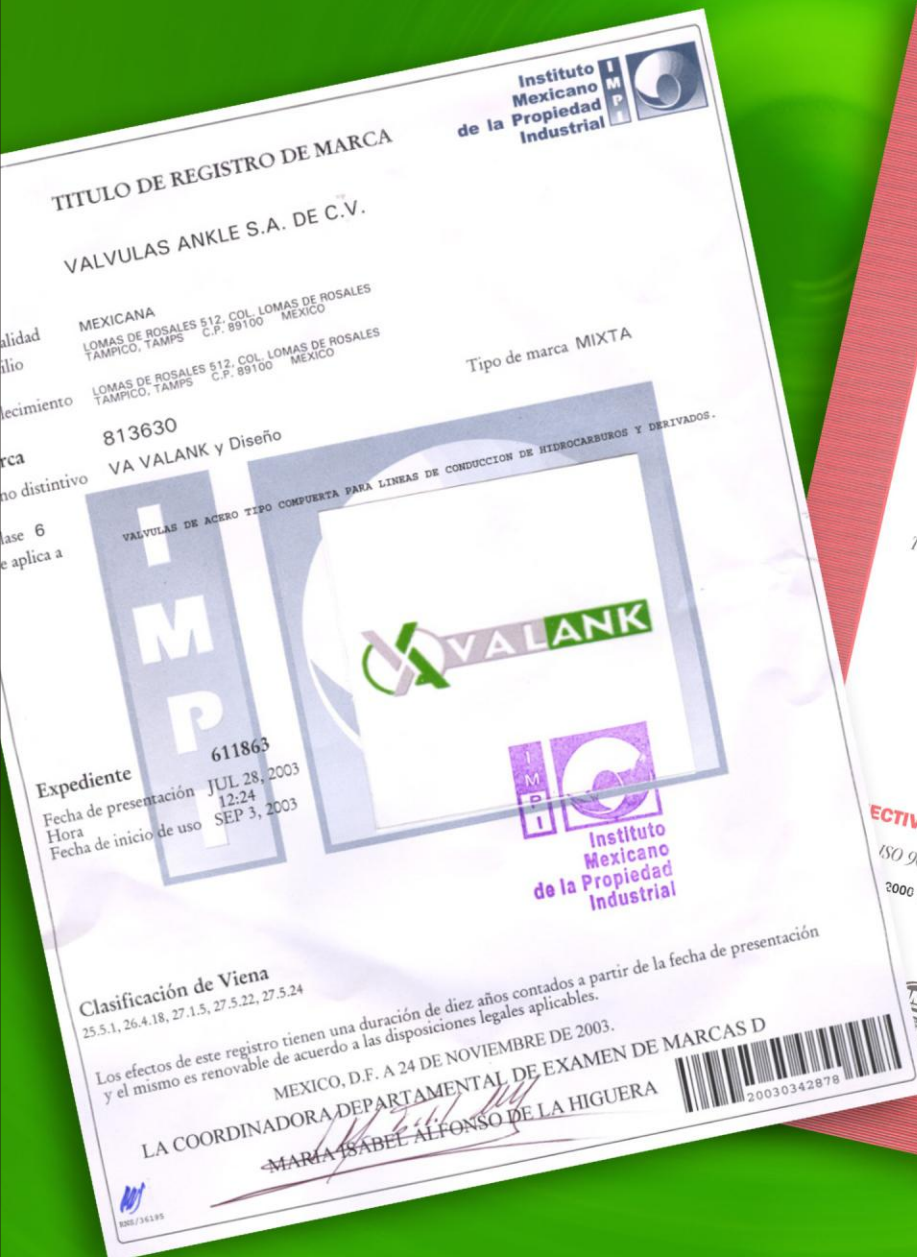
- ▣ Válvulas Compuerta
- ▣ Válvulas Globo
- ▣ Válvulas Check





Una empresa dinámica y comprometida con la calidad, dedicada a la fabricación de válvulas de acero al carbón fundido para el entorno industrial global y competitivo.

Conozca nuestros productos y servicios y vea todo lo que Valank puede hacer por usted.



Indice



- 2 Introducción
- 3 Como ordenar una válvula
- 4 VALVULA COMPUERTA
- 5 Válvula Compuerta 150#
- 6 Válvula Compuerta 300#
- 7 Válvula Compuerta 600#
- 8 VALVULA GLOBO
- 9 Válvula Globo 150#
- 10 Válvula Globo 300#
- 11 Válvula Globo 600#
- 12 VALVULA CHECK
- 13 Válvula Check 150#
- 14 Válvula Check 300#
- 15 Válvula Check 600#
- 16 Válvula NACE
- 17 Materiales (Propiedades Químicas y Mecánicas)
- 18 Tipos de extremos
- 19 Asiento, Discos y Juntas (Apegados a Norma de Diseño API-600)
- 20 Referencias Técnicas

Introducción



VALANK fabrica válvulas compuerta, globo y retención de acero al carbón fundido bajo los más altos estándares internacionales de calidad.

Nuestras modernas instalaciones se encuentran localizadas en la zona industrial de Altamira, a solo un kilómetro del cluster petroquímico privado más importante de México, y a 3 kilómetros del puerto industrial de Altamira, en una de las zonas con mayor potencial de crecimiento industrial del país.

Nuestro personal esta conformado por un grupo de Ingenieros profesionales y técnicos de gran experiencia en el diseño, manufactura y mercadotecnia de válvulas industriales.

MISIÓN

La misión de **VALANK** es lograr la excelencia en el diseño, manufactura y mercadotecnia de válvulas industriales, de tal forma que superemos las expectativas de nuestros clientes en cuanto a alta calidad, precios competitivos y servicio esmerado.

En **VALANK** tenemos el compromiso de incrementar de manera constante el valor de la inversión de nuestros accionistas y el desarrollo profesional, humano y económico de nuestros empleados, dentro de un marco de preservación del medio ambiente y de respeto a las leyes.

El nombre **VALANK** debe ser sinónimo de calidad de clase mundial y servicio excepcional.

NUESTRAS FORTALEZAS

- Misión empresarial enfocada hacia el cliente.
- Clara visión del futuro.
- Personal administrativo y técnico altamente capacitado y motivado.
- Sólida y moderna infraestructura para el diseño, manufactura y mercadotecnia de nuestros productos.
- Todos nuestros productos cumplen con las normas internacionales de diseño, fabricación y control de calidad.
- Ofrecemos asesoría técnica, servicio posventa y garantía en todas nuestras válvulas.

Como ordenar una válvula

EJEMPLO:

1	2	3	4	5	6	7
8	G	1	R	A	8	G

8" VALVULA DE COMPUERTA, CLASE ANSI 150, EXTREMOS BRIDADOS CARA REALZADA CUERPO EN ASTM-A216 GR. WCB, INTERIOR API NUMERO 8, OPERADA POR ENGRANES

1 DIAMETRO NOMINAL DE LA VÁLVULA EN PULGADAS

2 TIPO DE VÁLVULA

TIPO DE VÁLVULA	COMPUERTA	GLOBO	RETENCIÓN
SÍMBOLO	G	GL	S

3 CLASE DE LA VÁLVULA

CLASE ANSI	125	150	300	600	800	900	1500
SÍMBOLO	0	1	3	6	8	9	15

4 TIPO DE CONEXIÓN

CONEXIÓN	BRIDA CARA REALZADA	BRIDA CARA PLANA	BRIDA JUNTA ANILLO	INSERTO SOLDABLE (SW)	ROSCADA (NPT)	INSERTO SOLDABLE POR EXTREMO ROSCADO (SWNPT)
SÍMBOLO	R	F	J	S	T	SXT

5 MATERIAL DEL CUERPO Y BONETE

MATERIAL	WCB	LCB	LCC	WC6	WC9	C5	CF8M	CF8	CF3M	CF3	B62	A105
SÍMBOLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L

6 MATERIAL DE INTERIORES

NÚMERO API	CÓDIGO VALANK	ASIENTO	COMPUERTA O DISCO	VASTAGO	NOMINAL
1	1	13% Cr	13% Cr	13% Cr	F6 / F6
2	2	INOX. 304	INOX. 304	INOX. 304	304 / 304
5	5	ESTELITE No.6	ESTELITE No.6	13% Cr	HF / HF
6	6	MONEL	13% Cr	13% Cr	F6 / MONEL
8	8	ESTELITE No.6	13% Cr	13% Cr	F6 / HF
9	9	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL / MONEL
NA	11	BRONCE	BRONCE	BRONCE	BRZ / BRZ
10	10	INOX. 316	INOX. 316	INOX. 316	316 / 316
12	12	ESTELITE No.6	INOX. 316	INOX. 316	316 / HF
16	16	ESTELITE No.6	ESTELITE No.6	INOX. 316	316 HF / HF

7 TIPO DE OPERADOR

OPERADOR	VOLANTE	ENGRANES	ACTUADOR ELÉCTRICO	ACTUADOR NEUMÁTICO
SÍMBOLO		G	M	P

VÁLVULA Compuerta

MATERIAL DE INTERNOS API 600

CÓDIGO API	CÓDIGO VALANK	SUPERFICIE DE ANILLO ASIENTO	SUPERFICIE DE ASIENTO CUÑA	VASTAGO	BUJE ASIENTO POSTERIOR
1	1	13% CR	13% CR	13% CR	13% CR
5	5	ESTELITE	ESTELITE	13% CR	13% CR
8	8	ESTELITE	13% CR	13% CR	13% CR
2	2	INOX. 304	INOX. 304	INOX. 304	INOX. 304
10	10	INOX. 316	INOX. 316	INOX. 316	INOX. 316
9	9	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
-	A	ALLOY 20	ALLOY20	ALLOY20	ALLOY20
-	H	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
-	11	BRONZE	BRONZE	BRONZE	BRONZE
-	T	R-PTFE	CF8	S.S.	S.S.
12	12	ESTELITE	INOX. 316	INOX. 316	INOX. 316

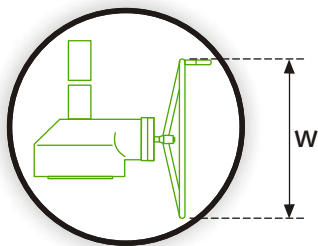
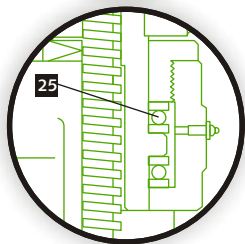
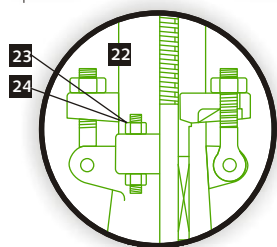
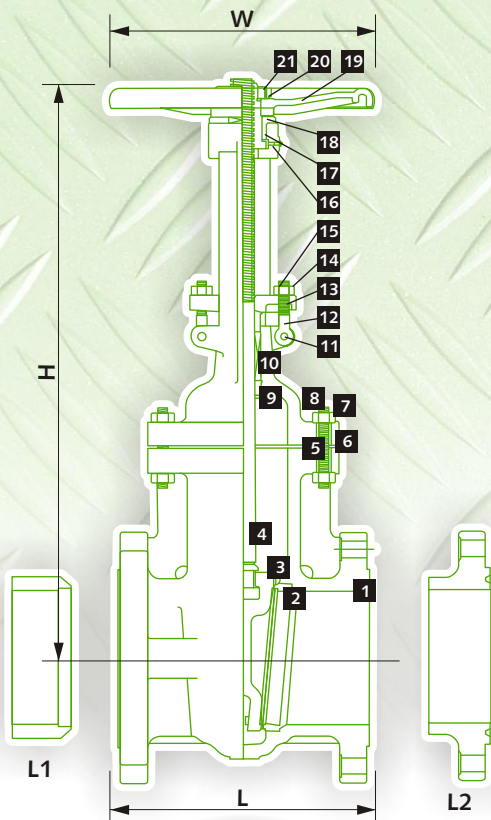


ESPECIFICACION DE MATERIAL ESTÁNDAR

NOMBRE DE LA PARTE	ACERO AL CARBÓN ASTM		ACERO DE ALEACIÓN ASTM				ACERO INOXIDABLE ASTM			
	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C9	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
CUERPO	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C9	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
BONETE	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C9	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
ESPARRAGO	A193B7	A320L7	A193B7	A193B16	A193B16	A193B16	A193B8	A193B8	A193B8	A193B8
TUERCAS	A1942H	A1944	A1942H	A1944	A1944	A1944	A1948	A1948	A1948	A1948
LINTERNA	410	410	410	410	410	410	304	316	304L	316L
PERNO TORNILLO DE OJO	STEEL	STEEL	STEEL	STEEL	STEEL	STEEL	S.S.	S.S.	S.S.	S.S.
PRENSA EMPAQUE	A182F6	A182F6	A182F6	A182F6	A182F6	A182F6	304	316	304L	316L
BRIDA PRENSA EMPAQUE	A105	A350LF2	A105	A105	A105	A105	304	316	304L	316L
TORNILLO DE OJO	A193B7	A320L7	A193B7	A193B7	A193B7	A193B7	A193B8	A193B8	A193B8	A193B8
TUERCA TORNILLO DE OJO	A1942H	A1944	A1942H	A1942H	A1942H	A1942H	A1948	A1948	A1948	A1948
JUNTA	GRAFITO CON ALMA DE ACERO INOXIDABLE, ACERO INOXIDABLE CON INSERCIONES DE GRAFITO, ACERO SUAVE O ACERO INOXIDABLE									
EMPAQUE DE VASTAGO	GRAFITO TRENZADO, o ANILLO DE GRAFITO, o PTFE									
TUERCA DEL VASTAGO	A439-D2 o A276-410									
OPRESOR TUERCA DEL VASTAGO	ACERO AL CARBON ASTM									
VOLANTE	HIERRO DUCTIL									
TUERCA DEL VOLANTE	ACERO									
GRASERA	ACERO									
PLACA DE IDENTIFICACION	ACERO INOXIDABLE O ALUMINIO									

OTROS MATERIALES (ALLOY 20, AISI 321, AISI 347, MONEL, HASTELLOY, ETC.) SOBRE PEDIDO

VÁLVULA COMPUERTA Clase 150



Especificaciones

Diseño	ASME B16.34/API 600
Cara a Cara	ASME B16.10
Extremo a Extremo	ASME B16.10
Brida Extremo	ASME B16.5/B16.47
Extremo BW	ASME B16.25
Prueba	API 598
Especial	NACE MR-01-75

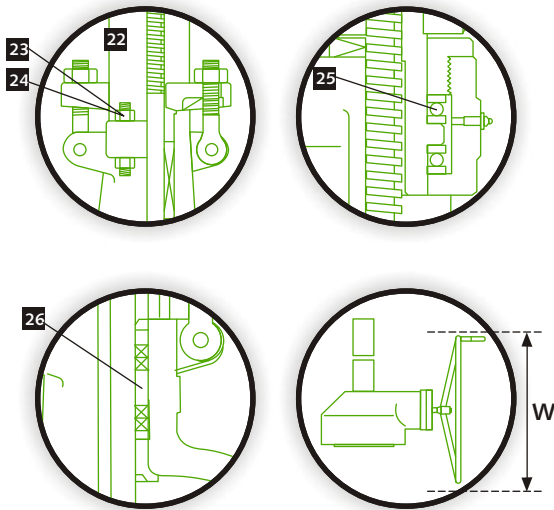
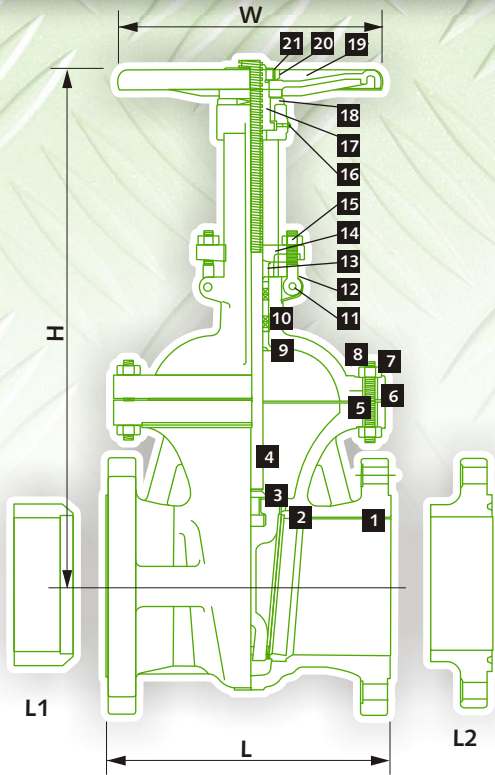
Lista de partes y materiales tipo estándar

NÚMERO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A216 Gr. WCB
2	Anillo asiento	ASTM A105 +13% Cr + Estelite
3	Disco	ASTM A216 Gr.WCB + 13% CR
4	Vástago	ASTM A182 Gr. F6 (13% CR)
5	Junta	Grafito con alma de acero inoxidable
6	Bonete	ASTM A216 Gr. WCB
7	Tuerca del esparrago del bonete	ASTM A194 Gr. 2H
8	Esparrago del bonete	ASTM A193 Gr. B7
9	Buje asiento posterior	ASTM A276 Tipo 410
10	Empaque del vástago	Grafito trenzado ó anillo de grafito comprimido
11	Perno tornillo de ojo	Acero al carbón
12	Tornillo de ojo	ASTM A307 Gr. B
13	Prensa empaque	ASTM A276 TIPO 410
14	Brida prensa empaque	ASTM A216 Gr. WCB
15	Tuerca del tornillo de ojo	ASTM A194 Gr. 2H
16	Grasera	Acero al carbón
17	Tuerca del vástago	ASTM A439 Gr. D-2
18	Tuerca reten	Acero al carbón
19	Volante	Hierro dúctil
20	Tuerca volante	Acero al carbón
21	Tornillo	Acero al carbón
22	Yugo	ASTM A216 Gr. WCB
23	Tuerca del esparrago del yugo	ASTM A194 Gr. 2H
24	Esparrago del yugo	ASTM A193 Gr. B7
25	Balero	Acero

Dimensiones (mm) y Pesos (kg)

TAMAÑO	in	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	28"	30"	32"	36"	
	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	
L (RF)	mm	178	191	203	229	267	292	330	356	381	406	432	457	508	610	610	711	711	
L1 (BW)	mm	216	241	283	305	403	419	457	502	572	610	660	711	813	914	914	965	1016	
L2 (RTJ)	mm	191	203	216	241	279	305	343	368	394	419	445	470	521	-	-	-	-	
H	mm	389	439	500	595	777	975	1160	1390	1555	1811	2103	2300	2609	3327	3606	3708	3924	
W	mm	200	200	250	250	350	350	400	450	560	600	640	680	760	610	610	610	610	
Peso	RF	kg	17	23	29	47	80	129	192	287	410	571	720	1170	1466	1931	2380	2490	3600

VÁLVULA COMPUERTA Clase 300



Especificaciones

Diseño	ASME B16.34/API 600
Cara a Cara	ASME B16.10
Extremo a Extremo	ASME B16.10
Brida Extremo	ASME B16.5/B16.47
Extremo BW	ASME B16.25
Prueba	API 598
Especial	NACE MR-01-75

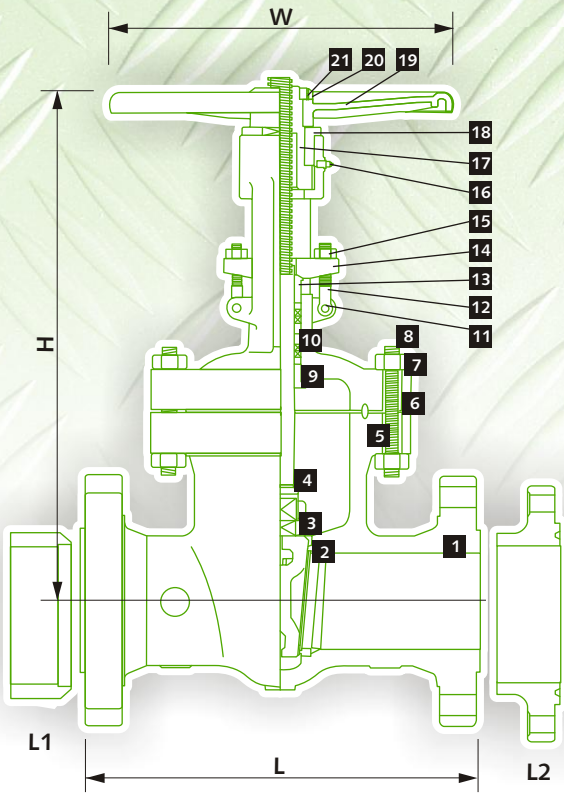
Lista de partes y materiales tipo estándar

NÚMERO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A216 Gr. WCB
2	Anillo asiento	ASTM A105 + 13% Cr + Estelite
3	Disco	ASTM A216 Gr.WCB + 13% CR
4	Vástago	ASTM A182 Gr. F6 (13% CR)
5	Junta	Acero Inoxidable con Inserciones de Grafito
6	Bonete	ASTM A216 Gr. WCB
7	Tuerca del esparrago del bonete	ASTM A194 Gr. 2H
8	Esparrago del bonete	ASTM A193 Gr. B7
9	Buje asiento posterior	ASTM A276 Tipo 410
10	Empaque del vástago	Grafito trenzado ó anillo de grafito comprimido
11	Perno tornillo de ojo	Acero al carbón
12	Tornillo de ojo	ASTM A307 Gr. B
13	Prensa empaque	ASTM A276 TIPO 410
14	Brida prensa empaque	ASTM A216 Gr. WCB
15	Tuerca del tornillo de ojo	ASTM A194 Gr. 2H
16	Grasera	Acero al carbón
17	Tuerca del vástago	ASTM A439 Gr. D-2
18	Tuerca reten	Acero al carbón
19	Volante	Hierro dúctil
20	Tuerca volante	Acero al carbón
21	Tornillo	Acero al carbón
22	Yugo	ASTM A216 Gr. WCB
23	Tuerca del esparrago del yugo	ASTM A194 Gr. 2H
24	Esparrago del yugo	ASTM A193 Gr. B7
25	Balero	Acero

Dimensiones (mm) y Pesos (kg)

TAMAÑO	in	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	28"	30"
	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	750
L (RF)	mm	216	241	283	305	403	419	457	502	762	838	914	991	1143	1346	1397
L1 (BW)	mm	216	241	283	305	403	419	457	502	762	838	914	991	1143	1346	1397
L2 (RTJ)	mm	232	257	298	321	419	435	473	517	778	854	930	1010	1165	1372	1422
H	mm	430	505	530	630	800	1008	1240	1470	1645	1841	1959	2194	2598	3100	3320
W	mm	200	250	250	250	350	400	450	500	600	600	610	610	610	610	610
Peso RF	kg	30	45	57	88	147	219	368	522	694	1080	1235	1655	2320	3893	4930

VÁLVULA COMPUERTA Clase 600

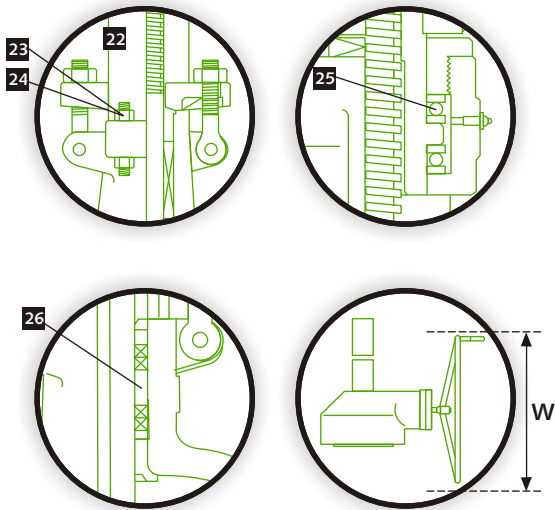


Especificaciones

Diseño	ASME B16.34/API 600
Cara a Cara	ASME B16.10
Extremo a Extremo	ASME B16.10
Brida Extremo	ASME B16.5
Extremo BW	ASME B16.25
Prueba	API 598
Especial	NACE MR-01-75

Lista de partes y materiales tipo estándar

NÚMERO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A216 Gr. WCB
2	Anillo asiento	ASTM A105 +13% Cr + Estelite
3	Disco	ASTM A216 Gr.WCB + 13% CR
4	Vástago	ASTM A182 Gr. F6 (13% CR)
5	Junta	Acero Suave o Acero Inoxidable
6	Bonete	ASTM A216 Gr. WCB
7	Tuerca del esparrago del bonete	ASTM A194 Gr. 2H
8	Esparrago del bonete	ASTM A193 Gr. B7
9	Buje asiento posterior	ASTM A276 Tipo 410
10	Empaque del vástago	Grafito trenzado ó anillo de grafito comprimido
11	Perno tornillo de ojo	Acero al carbón
12	Tornillo de ojo	ASTM A307 Gr. B
13	Prensa empaque	ASTM A276 TIPO 410
14	Brida prensa empaque	ASTM A216 Gr. WCB
15	Tuerca del tornillo de ojo	ASTM A194 Gr. 2H
16	Grasera	Acero al carbón
17	Tuerca del vástago	ASTM A439 Gr. D-2
18	Tuerca reten	Acero al carbón
19	Volante	Hierro dúctil
20	Tuerca volante	Acero al carbón
21	Tornillo	Acero al carbón
22	Yugo	ASTM A216 Gr. WCB
23	Tuerca del esparrago del yugo	ASTM A194 Gr. 2H
24	Esparrago del yugo	ASTM A193 Gr. B7
25	Balero	Acero



Dimensiones (mm) y Pesos (kg)

TAMAÑO	in	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L (RF)	mm	292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
L1 (BW)	mm	292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
L2 (RTJ)	mm	295	333	359	435	562	663	790	841	892	994	1095	1200	1407
H	mm	455	588	550	690	910	1065	1257	1468	1623	1816	2260	2705	2810
W	mm	250	250	250	350	450	500	640	680	610	610	610	610	610
Peso	RF	kg	45	55	76	127	277	485	754	936	1316	1672	2070	4550

VÁLVULA Globo

MATERIAL DE INTERNOS API 600

CÓDIGO API	CÓDIGO VALANK	SUPERFICIE DE ANILLO ASIENTO	SUPERFICIE DE DISCO ASIENTO	VASTAGO	BUJE ASIENTO POSTERIOR
1	1	13% CR	13% CR	13% CR	13% CR
5	5	ESTELITE	ESTELITE	13% CR	13% CR
8	8	ESTELITE	13% CR	13% CR	13% CR
2	2	INOX. 304	INOX. 304	INOX. 304	INOX. 304
10	10	INOX. 316	INOX. 316	INOX. 316	INOX. 316
9	9	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
-	A	ALLOY 20	ALLOY20	ALLOY20	ALLOY20
-	H	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
-	11	BRONZE	BRONZE	BRONZE	BRONZE
12	12	ESTELITE	INOX. 316	INOX. 316	INOX. 316

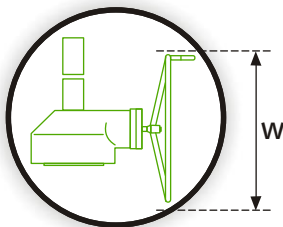
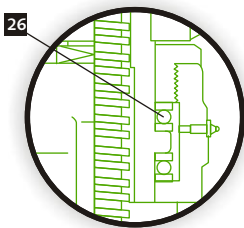
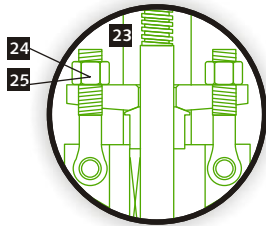
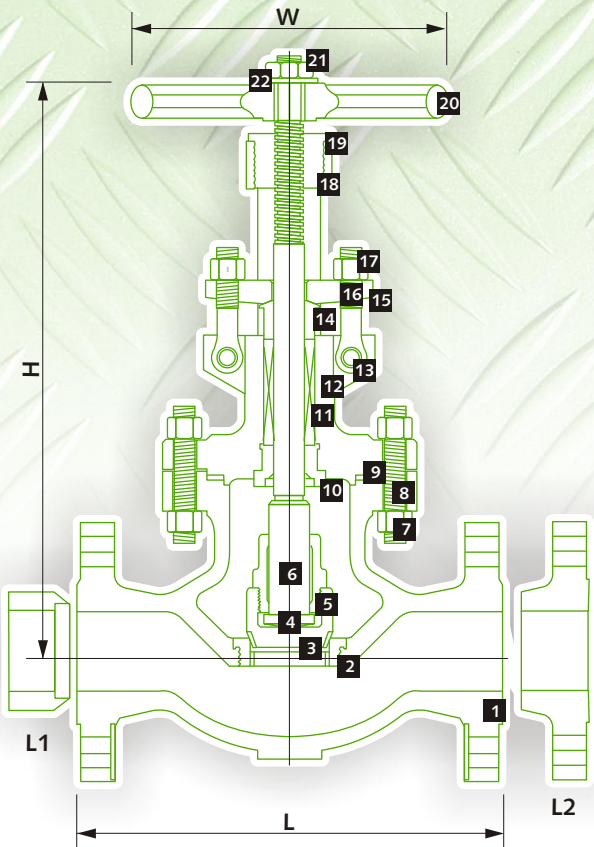


ESPECIFICACION DE MATERIAL ESTÁNDAR

NOMBRE DE LA PARTE	ACERO AL CARBÓN ASTM		ACERO DE ALEACIÓN ASTM				ACERO INOXIDABLE ASTM			
	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C5	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
CUERPO	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C5	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
BONETE	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C5	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
ESPARRAGO	A193B7	A320L7	A193B7	A193B16	A193B16	A193B16	A193B8	A193B8	A193B8	A193B8
TUERCAS	A1942H	A1944	A1942H	A1944	A1944	A1944	A1948	A1948	A1948	A1948
LINTERNA	410	410	410	410	410	410	304	316	304L	316L
PERNO TORNILLO DE OJO	STEEL	STEEL	STEEL	STEEL	STEEL	STEEL	S.S.	S.S.	S.S.	S.S.
PRENSA EMPAQUE	A182F6	A182F6	A182F6	A182F6	A182F6	A182F6	304	316	304L	316L
BRIDA PRENSA EMPAQUE	A105	A350LF2	A105	A105	A105	A105	304	316	304L	316L
TORNILLO DE OJO	A193B7	A320L7	A193B7	A193B7	A193B7	A193B7	A193B8	A193B8	A193B8	A193B8
TUERCA TORNILLO DE OJO	A1942H	A1944	A1942H	A1942H	A1942H	A1942H	A1948	A1948	A1948	A1948
DISCO	A182F6	A182F304	A182F6	A182F6	A182F6	A182F6	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304
JUNTA	GRAFITO CON ALMA DE ACERO INOXIDABLE, ACERO INOXIDABLE CON INSERCIÓNES DE GRAFITO, ACERO SUAVE O ACERO INOXIDABLE									
EMPAQUE DE VASTAGO	GRAFITO TRENZADO, o ANILLO DE GRAFITO, o PTFE									
GRASERA	ACERO									
TUERCA DEL VASTAGO	A439-D2 o A276-410									
VOLANTE	HIERRO DUCTIL									
ARANDELA DEL VOLANTE	ACERO									
TUERCA DEL VOLANTE	ACERO									
PLACA DE IDENTIFICACION	ACERO INOXIDABLE O ALUMINIO									
ARANDELA DE EMPUJE	182F6									

OTROS MATERIALES (ALLOY 20, AISI 321, AISI 347, MONEL, HASTELLOY, ETC.) SOBRE PEDIDO

VÁLVULA GLOBO Clase 150



Especificaciones

Diseño	ASME B16.34/BS 1873
Cara a Cara	ASME B16.10
Extremo a Extremo	ASME B16.10
Brida Extremo	ASME B16.5
Extremo BW	ASME B16.25
Prueba	API 598
Especial	NACE MR-01-75

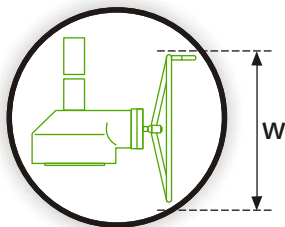
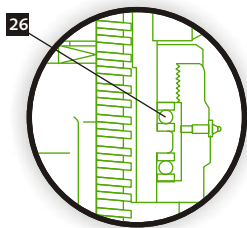
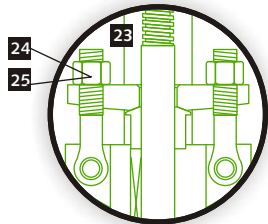
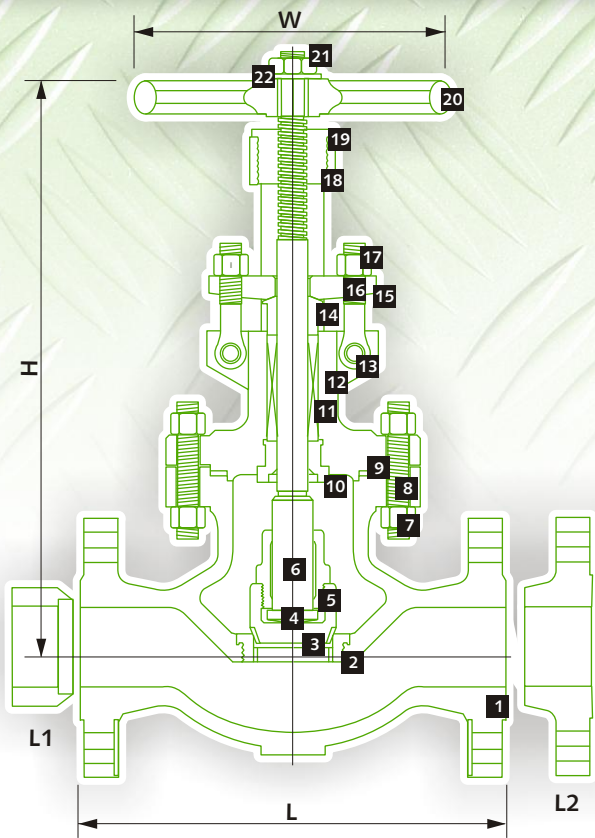
Lista de partes y materiales tipo estándar

NÚMERO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A216 Gr. WCB
2	Anillo asiento	ASTM A105 + 13% Cr + Estelite
3	Disco	ASTM A105 + 13% CR
4	Placa de empuje del disco	ASTM A276 Tipo 420
5	Tuerca del disco	ASTM A276 Tipo 410
6	Vástago	ASTM A182 Gr. F6
7	Tuerca del esparrago del bonete	ASTM A194 Gr. 2H
8	Esparrago del bonete	ASTM A193 Gr. B7
9	Junta	Grafito con alma de acero inoxidable
10	Buje asiento posterior	ASTM A276 Tipo 410
11	Empaque del vástago	Grafito trenzado ó anillo de grafito comprimido
12	Bonete	ASTM A216 Gr. WCB
13	Perno tornillo de ojo	Acero al carbón
14	Prensa empaque	ASTM A276 TIPO 410
15	Brida prensa empaque	ASTM A216 Gr. WCB
16	Tornillo de ojo	ASTM A307 Gr. B
17	Perno tornillo de ojo	ASTM A194 Gr. 2H
18	Buje del Yugo	ASTM A439 Gr.D-2
19	Tornillo	Acero al carbón
20	Volante	Hierro dúctil
21	Tuerca volante	ASTM A194 Gr. 2H
22	Arandela volante	Acero al carbón
23	Yugo	ASTM A216 Gr. WCB
24	Tuerca del esparrago del yugo	ASTM A194 Gr. 2H
25	Esparrago del yugo	ASTM A193 Gr. B7
26	Balero	Acero

Dimensiones (mm) y Pesos (kg)

TAMAÑO	in	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	
L (RF)	mm	203	216	241	292	406	495	622	698	
L1 (BW)	mm	203	216	241	292	406	495	622	698	
L2 (RTJ)	mm	216	229	254	305	419	508	635	711	
H	mm	345	415	405	485	520	600	762	862	
W	mm	200	200	250	300	350	450	500	640	
Peso	RF	kg	22	32	38	62	104	159	308	539

VÁLVULA GLOBO Clase 300



Especificaciones

Diseño	ASME B16.34/BS 1873
Cara a Cara	ASME B16.10
Extremo a Extremo	ASME B16.10
Brida Extremo	ASME B16.5
Extremo BW	ASME B16.25
Prueba	API 598
Especial	NACE MR-01-75

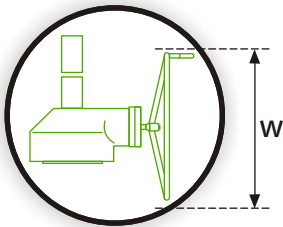
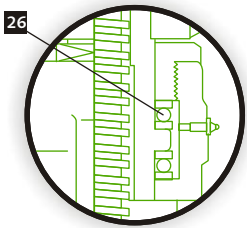
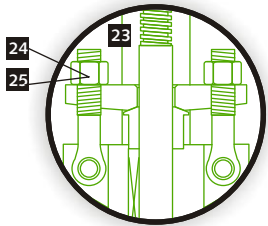
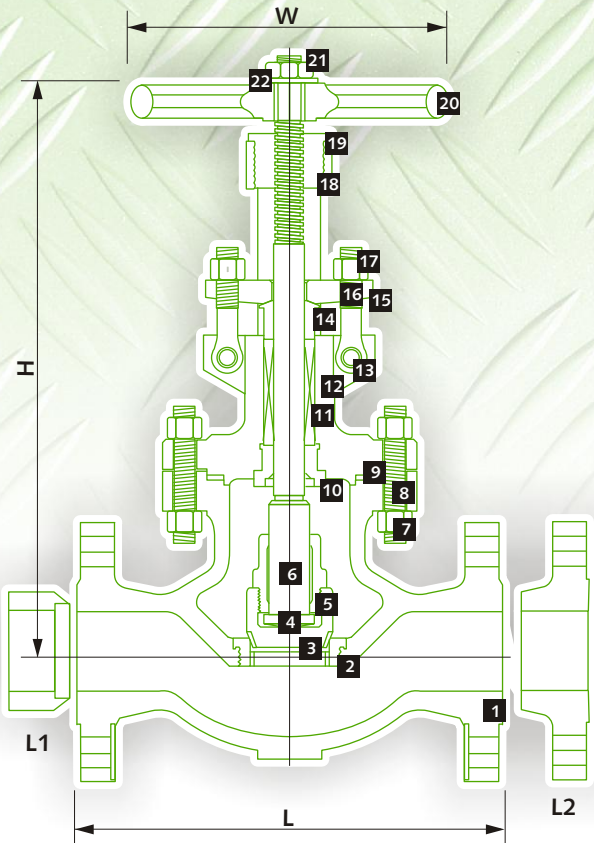
Lista de partes y materiales tipo estándar

NÚMERO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A216 Gr. WCB
2	Anillo asiento	ASTM A105 +13% Cr + Estelite
3	Disco	ASTM A105 + 13% CR
4	Placa de empuje del disco	ASTM A276 Tipo 420
5	Tuerca del disco	ASTM A276 Tipo 410
6	Vástago	ASTM A182 Gr. F6
7	Tuerca del esparrago del bonete	ASTM A194 Gr. 2H
8	Esparrago del bonete	ASTM A193 Gr. B7
9	Junta	Acero Inoxidable con Inserciones de Grafito
10	Buje asiento posterior	ASTM A276 Tipo 410
11	Empaque del vástago	Grafito trenzado ó anillo de grafito comprimido
12	Bonete	ASTM A216 Gr. WCB
13	Perno tornillo de ojo	Acero al carbón
14	Prensa empaque	ASTM A276 TIPO 410
15	Brida prensa empaque	ASTM A216 Gr. WCB
16	Tornillo de ojo	ASTM A307 Gr. B
17	Perno tornillo de ojo	ASTM A194 Gr. 2H
18	Buje del Yugo	ASTM A439 Gr.D-2
19	Tornillo	Acero al carbón
20	Volante	Hierro dúctil
21	Tuerca volante	ASTM A194 Gr. 2H
22	Arandela volante	Acero al carbón
23	Yugo	ASTM A216 Gr. WCB
24	Tuerca del esparrago del yugo	ASTM A194 Gr. 2H
25	Esparrago del yugo	ASTM A193 Gr. B7
26	Balero	Acero

Dimensiones (mm) y Pesos (kg)

TAMAÑO	in	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	
L (RF)	mm	267	292	318	356	445	559	622	711	
L1 (BW)	mm	267	292	318	356	445	559	622	711	
L2 (RTJ)	mm	283	308	333	371	460	575	638	727	
H	mm	370	474	440	525	620	910	949	1032	
W	mm	200	250	250	350	450	560	600	640	
Peso	RF	kg	28	48	56	82	154	240	319	632

VÁLVULA GLOBO Clase 600



Especificaciones

Diseño	ASME B16.34/BS 1873
Cara a Cara	ASME B16.10
Extremo a Extremo	ASME B16.10
Brida Extremo	ASME B16.5
Extremo BW	ASME B16.25
Prueba	API 598
Especial	NACE MR-01-75

Lista de partes y materiales tipo estándar

NÚMERO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A216 Gr. WCB
2	Anillo asiento	ASTM A105 +13% Cr + Estelite
3	Disco	ASTM A105 + 13% CR
4	Placa de empuje del disco	ASTM A276 Tipo 420
5	Tuerca del disco	ASTM A276 Tipo 410
6	Vástago	ASTM A182 Gr. F6
7	Tuerca del esparrago del bonete	ASTM A194 Gr. 2H
8	Esparrago del bonete	ASTM A193 Gr. B7
9	Junta	Acero Suave o Acero Inoxidable
10	Buje asiento posterior	ASTM A276 Tipo 410
11	Empaque del vástago	Grafito trenzado ó anillo de grafito comprimido
12	Bonete	ASTM A216 Gr. WCB
13	Perno tornillo de ojo	Acero al carbón
14	Prensa empaque	ASTM A276 TIPO 410
15	Brida prensa empaque	ASTM A216 Gr. WCB
16	Tornillo de ojo	ASTM A307 Gr. B
17	Perno tornillo de ojo	ASTM A194 Gr. 2H
18	Buje del Yugo	ASTM A439 Gr.D-2
19	Tornillo	Acero al carbón
20	Volante	Hierro dúctil
21	Tuerca volante	ASTM A194 Gr. 2H
22	Arandela volante	Acero al carbón
23	Yugo	ASTM A216 Gr. WCB
24	Tuerca del esparrago del yugo	ASTM A194 Gr. 2H
25	Esparrago del yugo	ASTM A193 Gr. B7
26	Balero	Acero

Dimensiones (mm) y Pesos (kg)

TAMAÑO	in	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	
L (RF)	mm	292	330	356	432	559	660	787	838	
L1 (BW)	mm	292	330	356	432	559	660	787	838	
L2 (RTJ)	mm	295	333	359	435	562	663	790	841	
H	mm	462	540	585	670	886	932	1040	1280	
W	mm	250	250	350	450	500	640	610	610	
Peso	RF	kg	36	70	85	123	404	450	700	900

VÁLVULA Check



MATERIAL DE INTERNOS API 600

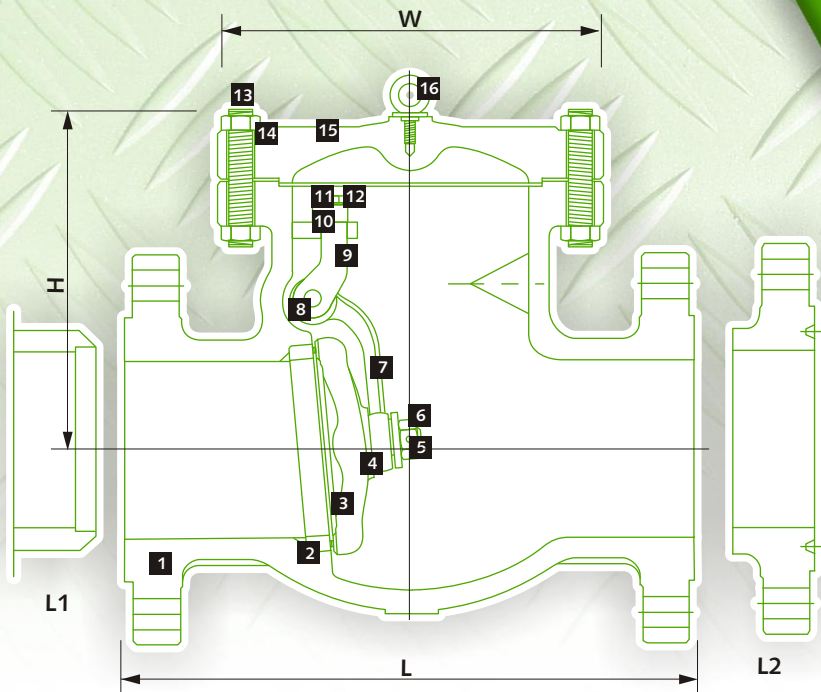
CÓDIGO API	CÓDIGO VALANK	SUPERFICIE DE ANILLO ASIENTO	SUPERFICIE DE DISCO ASIENTO	FLECHA
1	1	13% CR	13% CR	13% CR
5	5	ESTELITE	ESTELITE	13% CR
8	8	ESTELITE	13% CR	13% CR
2	2	INOX. 304	INOX. 304	INOX. 304
10	10	INOX. 316	INOX. 316	INOX. 316
9	9	MONEL	MONEL	MONEL
-	A	ALLOY 20	ALLOY20	ALLOY20
-	H	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
-	11	BRONZE	BRONZE	BRONZE
12	12	ESTELITE	INOX. 316	INOX. 316

ESPECIFICACION DE MATERIAL ESTÁNDAR

NOMBRE DE LA PARTE	ACERO AL CARBÓN ASTM		ACERO DE ALEACIÓN ASTM				ACERO INOXIDABLE ASTM			
	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C5	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
CUERPO	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C5	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
TAPA	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C5	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
HORQUILLA	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C5	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
ESPARRAGO	A193B7	A320L7	A193B7	A193B16	A193B16	A193B16	A193B8	A193B8	A193B8	A193B8
TUERCA	A1942H	A1944	A1942H	A1944	A1944	A1944	A1948	A1948	A1948	A1948
TUERCA DE DISCO	410	410	410	410	410	410	316	316	316	316
ARANDELA TORNILLO DE OJO	410	410	410	410	410	410	316	316	316	316
TAPON MACHO	STEEL	STEEL	STEEL	STEEL	STEEL	STEEL	S.S.	S.S.	S.S.	S.S.
JUNTA	GRAFITO CON ALMA DE ACERO INOXIDABLE, ACERO INOXIDABLE CON INSERCCIONES DE GRAFITO, ACERO SUAVE O ACERO INOXIDABLE									
TORNILLO DE OJO	ACERO									
ANILLO ASIENTO	316L									
PLACA DE IDENTIFICACION	ACERO INOXIDABLE O ALUMINIO									

OTROS MATERIALES (ALLOY 20, AISI 321, AISI 347, MONEL, HASTELLOY, ETC.) SOBRE PEDIDO

VÁLVULA CHECK Clase 150

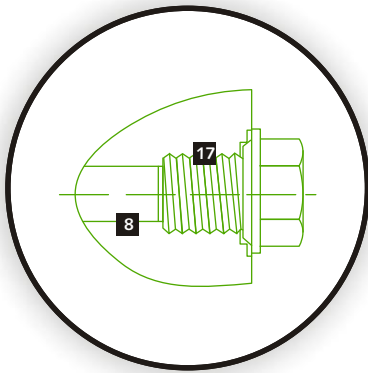


Especificaciones

Diseño	ASME B16.34/BS 1868
Cara a Cara	ASME B16.10
Extremo a Extremo	ASME B16.10
Brida Extremo	ASME B16.5
Extremo BW	ASME B16.25
Prueba	API 598
Especial	NACE MR-01-75

Lista de partes y materiales tipo estándar

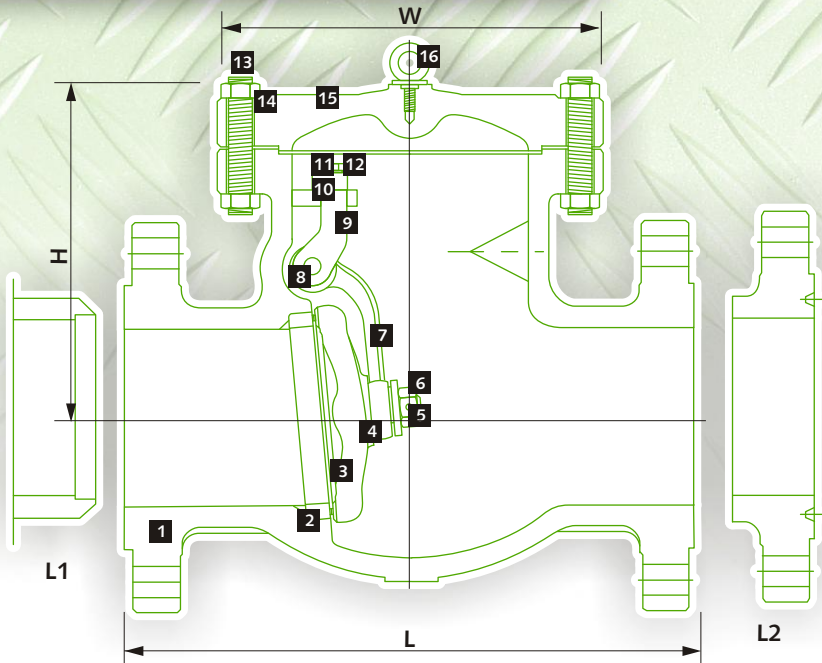
NÚMERO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A216 Gr. WCB
2	Anillo asiento	ASTM A105 +13% Cr + Estelite
3	Disco	ASTM A216 Gr. WCB + 13% Cr
4	Arandela del disco	ASTM A176 T 410
5	Perno de la tuerca del disco	Acero Inoxidable
6	Tuerca del disco	Acero Inoxidable
7	Horquilla	ASTM A216 Gr. WCB
8	Flecha	ASTM A182 Gr F6
9	Soporte	ASTM A216 Gr. WCB
10	Roldana	ASTM A194 2H
11	Tornillo hexagonal	Acero al carbón
12	Junta	Grafito con alma de acero inoxidable
13	Esparrago de la tapa	ASTM A193 Gr. B7
14	Tuerca del esparrago de la tapa	ASTM A194 Gr. 2H
15	Tapa	ASTM A216 Gr. WCB
16	Tornillo del ojo	Acero al carbón
17	Tapón macho	Acero al carbón



Dimensiones (mm) y Pesos (kg)

TAMAÑO	in	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L (RF)	mm	203	216	241	292	356	495	622	699	787	864	978	978	1295
L1 (BW)	mm	203	216	241	292	356	495	622	699	787	864	978	978	1295
L2 (RTJ)	mm	216	229	254	305	368	508	635	711	800	876	991	991	1308
H	mm	155	170	180	220	268	310	370	425	475	525	580	628	882
Peso	RF	kg	19	26	29	46	77	163	220	366	428	555	775	1180

VÁLVULA CHECK Clase 300

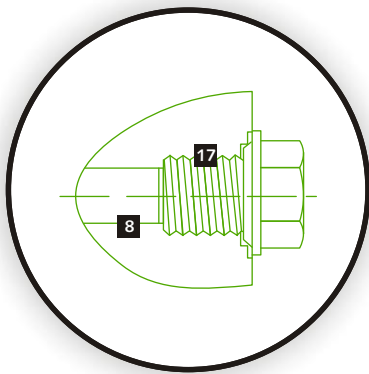


Especificaciones

Diseño	ASME B16.34/BS 1868
Cara a Cara	ASME B16.10
Extremo a Extremo	ASME B16.10
Brida Extremo	ASME B16.5
Extremo BW	ASME B16.25
Prueba	API 598
Especial	NACE MR-01-75

Lista de partes y materiales tipo estándar

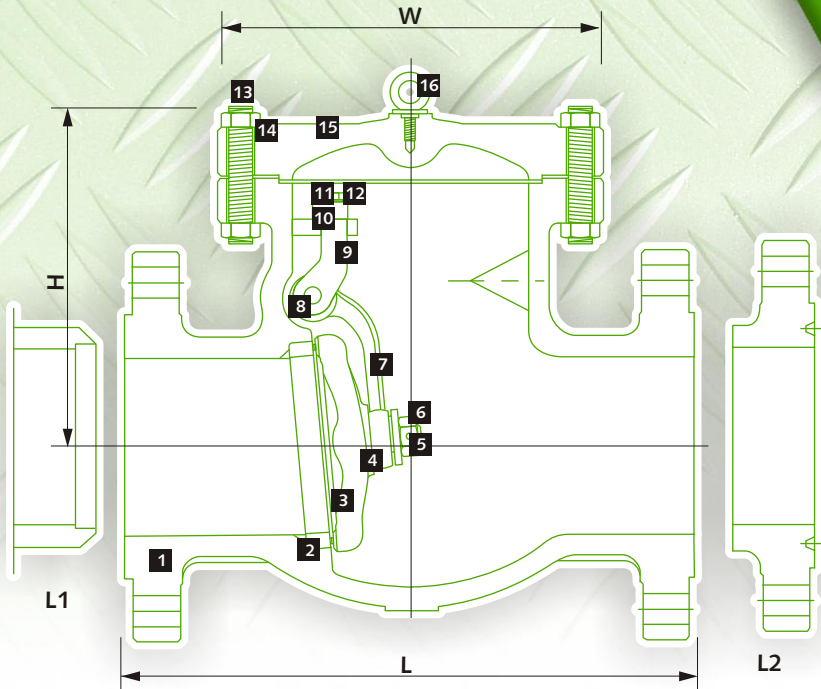
NÚMERO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A216 Gr. WCB
2	Anillo asiento	ASTM A105 +13% Cr + Estelite
3	Disco	ASTM A216 Gr. WCB + 13% Cr
4	Arandela del disco	ASTM A176 T 410
5	Perno de la tuerca del disco	Acero Inoxidable
6	Tuerca del disco	Acero Inoxidable
7	Horquilla	ASTM A216 Gr. WCB
8	Flecha	ASTM A182 Gr F6
9	Cojinete	ASTM A216 Gr. WCB
10	Roldana	ASTM A194 2H
11	Tornillo hexagonal	Acero al carbón
12	Junta	Acero Inoxidable con Inserciones de Grafito
13	Esparrago de la tapa	ASTM A193 Gr. B7
14	Tuerca del esparrago de la tapa	ASTM A194 Gr. 2H
15	Tapa	ASTM A216 Gr. WCB
16	Tornillo del ojo	Acero al carbón
17	Tapón macho	Acero al carbón



Dimensiones (mm) y Pesos (kg)

TAMAÑO	in	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L (RF)	mm	267	292	318	356	445	533	622	711	838	864	978	1016	1346
L1 (BW)	mm	267	292	318	356	445	533	622	711	838	864	978	1016	1346
L2 (RTJ)	mm	283	308	333	371	460	549	638	727	854	879	994	1035	1368
H	mm	175	185	198	235	282	335	385	460	520	554	600	670	750
Peso RF	kg	21	30	39	69	125	210	307	450	680	840	1025	1320	1960

VÁLVULA CHECK Clase 600

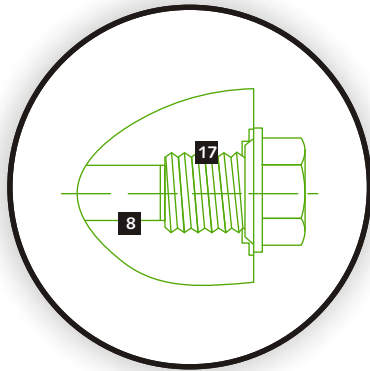


Especificaciones

Diseño	ASME B16.34/BS 1868
Cara a Cara	ASME B16.10
Extremo a Extremo	ASME B16.10
Brida Extremo	ASME B16.5
Extremo BW	ASME B16.25
Prueba	API 598
Especial	NACE MR-01-75

Lista de partes y materiales tipo estándar

NÚMERO	NOMBRE DE LA PARTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A216 Gr. WCB
2	Anillo asiento	ASTM A105 + 13% Cr + Estelite
3	Disco	ASTM A216 Gr. WCB + 13% Cr
4	Arandela del disco	ASTM A176 T 410
5	Perno de la tuerca del disco	Acero Inoxidable
6	Tuerca del disco	Acero Inoxidable
7	Horquilla	ASTM A216 Gr. WCB
8	Flecha	ASTM A182 Gr F6
9	Cojinete	ASTM A216 Gr. WCB
10	Roldana	ASTM A194 2H
11	Tornillo hexagonal	Acero al carbón
12	Junta	Acero Suave o Acero Inoxidable
13	Esparrago de la tapa	ASTM A193 Gr. B7
14	Tuerca del esparrago de la tapa	ASTM A194 Gr. 2H
15	Tapa	ASTM A216 Gr. WCB
16	Tornillo del ojo	Acero al carbón
17	Tapón macho	Acero al carbón



Dimensiones (mm) y Pesos (kg)

TAMAÑO	in	2"	2.5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L (RF)	mm	292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
L1 (BW)	mm	292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
L2 (RTJ)	mm	295	333	359	435	562	663	790	841	892	994	1095	1200	1407
H	mm	182	200	227	260	325	390	490	528	572	660	720	746	960
Peso	RF	kg	36	49	70	122	269	465	673	875	1220	1620	2120	3100

VÁLVULA NACE

El estándar NACE MR0175 presenta los requerimientos de materiales metálicos para la resistencia a la fractura por estrés de sulfuro (SSC), para la producción de petróleo, perforación, equipo de flujo, e instalaciones de proceso de campo que serán usados en servicios de ácido sulfhídrico (H₂S) que conlleven hidrocarburos.

Aplicaciones

Este estándar aplica a todos los componentes del equipo que serán utilizados para servicio amargo, donde exista fallas por SSC que (1) prevengan al equipo de ser restaurado a condiciones de operación sosteniendo una dada presión, (2) ponga en riesgo la integridad del sistema de contención de presión, (3) y/o prevenir que se lleven a cabo las funciones básicas del equipo.

La fractura por estrés de sulfuro se ve afectada por los siguientes factores:

1. Composición química del metal, esfuerzo, tratamiento térmico y micro estructura;
2. La concentración de iones de hidrógeno (ph) del medio ambiente.
3. La concentración de H₂S y la presión total;
4. El estrés total de tensión
5. Temperatura; y
6. Duración.

PARTES DE LA VALVULA	ESPECIFICACIONES ASTM	DUREZA NACE	DUREZA API 600
CUERPO/BONETE	A216-WCB		---
DISCO O CUÑA	A216-WCB+13% Cr.		>250HB*
ASIENTO DE ANILLOS	A105+13%Cr.	<HRC 22	>250HB*
VASTAGO		(234 HB)	>200HB
PRENSAESTOPA	A276-410		---
ASIENTO POSTERIOR			>250HB
ESPARRAGOS DE BONETE	A193-B7M	<HRC 22	---
TUERCAS DE BONETE	A194-HM	<HRC 22	---

EL DIFERENCIAL EN DUREZA DE 50 HB ES REQUERIDO ENTRE ASIENTOS



Materiales

Propiedades químicas y mecánicas de aceros y aleaciones

REQUERIMIENTOS QUÍMICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS

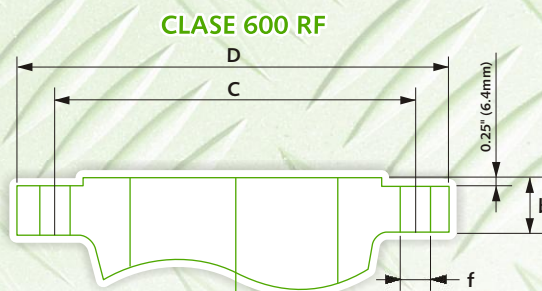
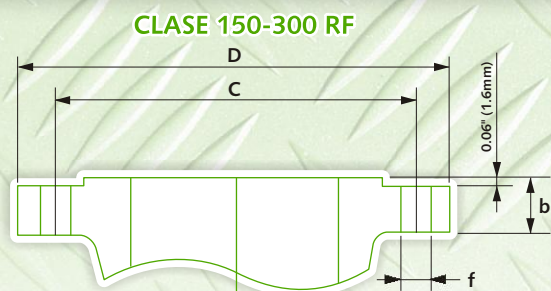
ESTANDAR ASTM	COMPOSICIÓN								R	Smin	Amin	Cmin
	C	Mn	P	S	Si	Cr	Mo	Ni	Mpa	Mpa	O/O	O/O
A216 WCB	max. 0.30	max. 1.00	max. 0.04	max. 0.045	max. 0.60	----	----	----	485/655	250	22	35
A352 LCB	max. 0.30	max. 1.00	max. 0.04	max. 0.045	max. 0.60	----	----	----	450/620	240	24	35
A217 WC1	max 0.25	0.50-0.80	max. 0.04	max. 0.045	max. 0.60	----	0.45-0.65	----	450/620	240	24	35
A217 WC6	max. 0.20	0.50-0.80	max. 0.04	max. 0.045	max. 0.60	1.00-1.50	0.45-0.65	----	485/655	275	20	35
A217 WC9	max 0.18	0.40-0.70	max. 0.04	max. 0.045	max. 0.60	2.00-2.75	0.90-1.20	----	485/655	275	20	35
A217 C5	max 0.20	0.40-0.70	max. 0.04	max. 0.045	max. 0.75	4.00-6.50	0.45-0.65	----	620/795	415	18	35
A217 C12	max. 0.20	0.35-0.65	max. 0.04	max. 0.045	max. 1.00	8.00-10.00	0.90-1.20	----	620/795	415	18	35
A217 CA15	max. 0.15	max. 1.00	max. 0.04	max. 0.04	max. 1.50	11.50-14.00	max. 0.50	max. 1.00	620/795	450	18	30
A351 CF3	max. 0.03	max. 1.50	max. 0.04	max. 0.04	max. 2.00	17.00-21.00	max. 0.50	8.00-12.00	485 min.	205	35	----
A351 CF3M	max. 0.03	max. 1.50	max. 0.04	max. 0.04	max. 1.50	17.00-21.00	2.00-3.00	9.00-13.00	485 min.	205	30	----
A351 CF8	max. 0.08	max. 1.50	max. 0.04	max. 0.04	max. 2.00	18.00-21.00	max. 0.50	8.00-11.00	485 min.	205	35	----
A351 CF8C(1)	max. 0.08	max. 1.50	max. 0.04	max. 0.04	max. 2.00	18.00-21.00	max. 0.50	9.00-12.00	485 min.	205	30	----
A351 CF8M	max. 0.08	max. 1.50	max. 0.04	max. 0.04	max. 1.50	18.00-21.00	2.00-3.00	9.00-12.00	485 min.	205	30	----
A182 F6	max. 0.15	max. 1.00	max. 0.04	max. 0.03	max. 1.00	11.50-13.50	----	max. 0.50	----	----	----	----
A182 F304	max. 0.08	max. 2.00	max. 0.04	max. 0.03	max. 1.00	18.00-20.00	----	8.00-11.00	515 min.	205	30	50
A182 F316	max. 0.08	max. 2.00	max. 0.04	max. 0.03	max. 1.00	16.00-18.00	2.00-3.00	10.00-14.00	515 min.	205	30	50
A193 B7	0.37/0.49	0.65/1.10	max. 0.035	max. 0.04	0.15/0.35	0.75-1.20	0.15/0.25	----	----	----	----	----
A193 B16	0.36/0.47	0.45/0.070	max. 0.035	max. 0.04	0.15/0.35	0.80/1.15	0.50/0.65	0.25/0.35	----	----	----	----
A193 B8	max. 0.08	max. 2.00	max. 0.045	max. 0.03	max. 1.00	18.00-20.00	----	8.00-10.50	----	----	----	----
A320 L7	0.38/0.48	0.75/1.00	max. 0.035	max. 0.04	0.15/0.35	0.80/1.10	0.15/0.25	----	----	----	----	----
A307 B	----	----	max. 0.04	max. 0.05	----	----	----	----	----	----	----	----
A194 2H	min. 0.40	max. 1.00	max. 0.04	max. 0.05	max. 0.40	----	----	----	----	----	----	----
A194 4	0.40/0.50	0.70/0.90	max. 0.035	max. 0.04	0.15/0.35	----	0.20/0.30	----	----	----	----	----
A194 8	max. 0.08	max. 2.00	max. 0.045	max. 0.03	max. 1.00	18.00-20.00	----	8.00-10.50	----	----	----	----



Tipos de Extremos

DIMENSIONES
PULGADAS

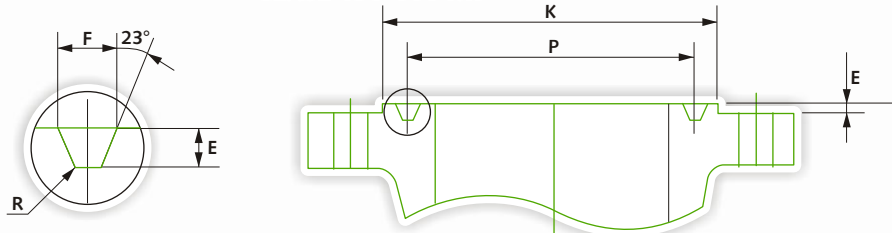
Nuestras Válvulas se pueden ofrecer con extremos bridados, tipo cara realzada o plana y junta tipo anillo.



Extremos Bridados RF

DN		1-1/2	2	2-1/2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	
CLASE 150	D	5.00	6.00	7.00	7.50	9.00	10.00	11.00	13.50	16.00	19.00	21.00	23.50	25.00	27.50	32.00	
	b	0.56	0.62	0.69	0.75	0.94	0.94	1.00	1.12	1.19	1.25	1.38	1.44	1.56	1.69	1.88	
	BARRENOS	N	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
		f	0.62	0.75	0.75	0.75	0.75	0.88	0.88	0.88	1.00	1.00	1.12	1.12	1.25	1.25	1.38
	C	3.88	4.75	5.50	6.00	7.50	8.50	9.50	11.75	14.25	17.00	18.75	21.25	22.75	25.00	29.50	
CLASE 300	D	6.12	6.50	7.50	8.25	10.00	11.00	12.50	15.00	17.50	20.50	23.00	25.50	28.00	30.50	36.00	
	b	0.81	0.88	1.00	1.12	1.25	1.38	1.44	1.62	1.88	2.00	2.12	2.25	2.38	2.50	2.75	
	BARRENOS	N	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	24	24	24
		f	0.88	0.75	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	1.00	1.12	1.25	1.25	1.38	1.38	1.38	1.62
	C	4.50	5.00	5.88	6.62	7.88	9.25	10.62	13.00	15.25	17.75	20.25	22.50	24.75	27.00	32.00	
CLASE 600	D	6.12	6.50	7.50	8.25	10.75	13.00	14.00	16.50	20.00	22.00	23.75	27.00	29.25	32.00	37.00	
	b	0.88	1.00	1.12	1.25	1.50	1.75	1.88	2.19	2.50	2.62	2.75	3.00	3.25	3.50	4.00	
	BARRENOS	N	4	8	8	8	8	8	12	12	16	20	20	20	20	24	24
		f	0.88	0.75	0.88	0.88	1.00	1.12	1.12	1.25	1.38	1.38	1.50	1.62	1.75	1.75	2.00
	C	4.50	5.00	5.88	6.62	8.50	10.50	11.50	13.75	17.00	19.25	20.75	23.75	25.75	28.50	33.00	

CLASE 150-600 RTJ



Extremos Bridados RTJ

		2	2-1/2	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24
CLASE 150	P	3.250	4.000	4.500	5.875	7.625	9.750	12.000	15.000	15.625	17.875	20.375	22.000	26.500
	E	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	F	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344
	R	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
	K	4.00	4.75	5.25	6.75	8.62	10.75	13.00	16.00	16.75	19.00	21.50	23.50	28.00
CLASE 300	P	3.250	4.000	4.875	5.875	8.312	10.625	12.750	15.000	16.500	18.500	21.000	23.000	27.250
	E	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.375	0.438
	F	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.531	0.656
	R	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
	K	4.25	5.00	5.75	6.88	9.50	11.88	14.00	16.25	18.00	20.00	22.62	25.00	29.50
CLASE 600	P	3.250	4.000	4.875	5.875	8.312	10.625	12.750	15.000	16.500	18.500	21.000	23.000	27.250
	E	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.312	0.375	0.438
	F	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.469	0.531	0.656
	R	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
	K	4.25	5.00	5.75	6.88	9.50	11.88	14.00	16.25	18.00	20.00	22.62	25.00	29.50

Dimensiones de Brida Extremo: Tamaño 2"-24"
ASME B16.5, Tamaño 28"-36" ASME B16.47 A

Asientos, Discos y Juntas

Asientos

ASIENTOS SOLDADOS	ASIENTOS ROSCADOS
Vida Útil Larga	Vida Útil Corta
Pueden utilizarse para servicios con altas temperaturas, no requieren sellante debido a que se ensamblan por medio de soldadura	Presentan problemas con altas temperaturas, por lo cual requieren sellante de roscas para su ensamble
Casi no sufren ningún tipo de deformación porque están unidos al cuerpo; lo que garantiza un acoplamiento correcto de las áreas de sello del asiento-compuerta	Es común que sufran deformaciones lo que pudiera ocasionar problemas de acoplamiento de las áreas de sello del asiento-compuerta

Discos

Valank ofrece dos tipos de diseño de disco para sus válvulas de diferentes diámetros, los cuales pueden ser sólidos o flexibles y ambos son recomendados por API600

DISCO SÓLIDO 2" A 4"	DISCO FLEXIBLE 6" EN ADELANTE
Cuando se utilizan fluidos que contienen sólidos en suspensión, la capacidad de sello no disminuye.	Cuando se utilizan fluidos que contienen sólidos en suspensión, la capacidad de sello disminuye.
Su diseño es ligero.	Se asegura una larga duración de la válvula debido a su flexibilidad y esta característica también compensa ciertas distorsiones de los asientos, lo cual facilita el sello de la válvula.
La compuerta se adhiere a los asientos dificultando la apertura, cuando se cierra una válvula que maneja un fluido caliente y se permite que ésta se enfríe.	Muy conveniente para procesos donde hay variaciones de temperaturas elevadas, Su uso abarca desde temperatura ambiente de 38°C hasta alta temperatura de 538°C.
Por su forma, no compensa las deformaciones del cuerpo debido a los esfuerzos internos.	Por su forma, compensa las deformaciones del cuerpo debido a los esfuerzos internos.

Materiales Junta de Unión Cuerpo-Bonete

	TIPO VÁLVULA	TIPO JUNTA	MATERIALES
CLASE 150	Compuerta	Plana	Grafito con alma de acero inoxidable
	Globo		
	Retención		
CLASE 300	Compuerta	Espirtotalica	Acero inoxidable con inserciones de grafito.
	Globo		
	Retención		
CLASE 600	Compuerta	Tipo Anillo (RTJ) Octagonal u Oval	Acero suave ó acero inoxidable
	Globo		
	Retención		

Referencias Técnicas

API	AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE INSTITUTO AMERICANO DEL PETRÓLEO 598 Inspección y Prueba de Válvulas 600 Válvulas de Acero, Compuertas con Extremos Bridados, Soldables, Bonete y Sellados a Presión
ANSI	AMERICAN NATIONAL STANDARDS INSTITUTE INSTITUTO NACIONAL AMERICANO DE ESTÁNDARES
ASME	THE AMERICAN SOCIETY OF MECHANICAL ENGINEERS SOCIEDAD AMERICANA DE INGENIEROS MECÁNICOS B16.5 Bridas de Tubería y Conexiones Bridadas B16.10 Dimensiones de Válvulas, Cara a Cara y Extremo a Extremo B16.25 Dimensiones Extremos Soldables B16.34 Válvulas, Extremos Bridados, Roscados y Soldados
MSS	MANUFACTURERS STANDARDIZATION SOCIETY OF THE VALVE & FITTING INDUSTRY SOCIEDAD DE ESTANDARIZACIÓN DE FABRICANTES SP-6 Acabados Estándar para Caras de Contacto de: Bridas para Tubería, Conexiones Bridadas, Válvulas y Conexiones SP-9 Cajas para instalación de Tuercas en Bridas de Bronce, Hierro y Acero SP-25 Sistema Estándar para Marcar Válvulas, Conexiones, Bridas y Uniones SP-44 Bridas de Acero para Tuberías SP-45 Conexiones para Derivaciones Laterales y Drenes SP-53 Método de Prueba de Partículas Magnéticas SP-54 Método de Inspección Radiográfica SP-55 Método Visual SP-61 Pruebas de Presión de Válvulas de Acero SP-91 Guía del Manual para Operación de Válvulas SP-92 Guía del Usuario MSS de Válvulas SP-93 Método de Prueba de Líquidos Penetrantes
ASTM	AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS SOCIEDAD AMERICANA PARA PRUEBAS Y MATERIALES A 193 Especificación Estándar para Materiales de Pernos de Aleaciones de Acero y Acero Inoxidable para Servicio de Alta Temperatura A 194 Especificación Estándar de Tuercas para Pernos de Acero al carbón y Aleaciones para Servicio de Alta Presión y Alta Temperatura A 216 Especificación Estándar para Fundiciones de Acero al Carbón, Propias para Uniones de Soldadura y Servicio a Alta Temperatura A 276 Especificación Estándar para Barras y Perfiles de Acero Inoxidable A 351 Especificación Estándar para Fundiciones de Acero Austenítico y Austenítico-Ferrítico para Partes Contenedoras de Presión A 352 Especificación Estándar para Fundiciones de Acero Ferrítico y Martensítico para Partes Contenedoras de Presión Propias para Servicio de Baja Temperatura
NACE	NATIONAL ASSOCIATION CORROSION ENGINEERING ASOCIACIÓN NACIONAL DE INGENIEROS EN CORROSIÓN MR0175 Materiales Metálicos; Resistentes a la Ruptura provocada por Sulfuros, para Equipo Petrolero

Garantía

VALANK otorga una garantía sobre sus válvulas, la cual consiste en la reparación de los componentes que se encuentren en mal estado o la sustitución completa de la misma.

Dicha garantía estará vigente por un año en operación o dieciocho meses en almacenaje, lo que ocurra primero, siempre y cuando la válvula haya sido instalada correctamente, operada de manera adecuada y no haya sido desensamblada y/o reparada en alguna de sus partes por personal ajeno a nuestra empresa, la garantía no será válida en el caso de que la válvula sea expuesta a pruebas fuera de la normatividad aplicable.

En ningún caso **VALANK** será responsable de la corrección o reparación de un alcance mayor, que no sea el de su propio producto.



DISTRIBUIDOR MASTER



**Carretera Tampico-Mante Km. 13.5 Col. Laguna de la Puerta
Altamira, Tamaulipas. MEXICO, CP. 89609
Tel (833) 125-21-50, 125-21-47, 125-21-48 y 125-20-07
E-mail: info@ankle.com.mx**